

AQUAMATIC® EYECTORES DE FLUIDOS

ACCESORIOS DE VÁLVULAS DE CONTROL COMERCIAL

MADE IN THE
USA
OF FOREIGN & DOMESTIC PARTS



ESPECIFICACIONES OPERATIVAS

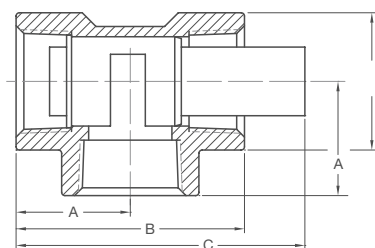
Presión Operativa Mín.	20 psi (1,37)
Presión Operativa Máx.	125 psi (8,6 bar)
Temperatura Operativa	hasta 140 °F (60°)
Material del Cuerpo	PVC

Para un óptimo rendimiento, los eyectores se deben instalar con una parte de la tubería recta extendida desde el lado de la descarga.

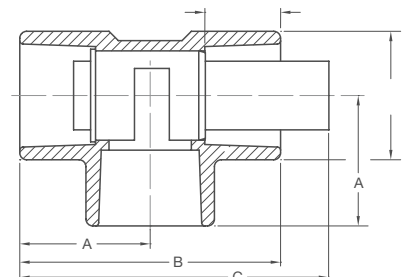
DIMENSIONES (NOMINALES Y APROXIMADAS)

MODELO #	TAMAÑO		DIÁMETRO				
	NPT	RANURA	A	B	C	D	E
540	1/2"	-	1,37" (35 mm)	2,75" (70 mm)	-	1,31" (33 mm)	-
540S	-	1/2"	1,37" (35 mm)	2,75" (70 mm)	-	1,31" (33 mm)	0,88" (22 mm)
541	3/4"	-	1,72" (44 mm)	3,44" (88 mm)	-	1,5" (40 mm)	-
541S	-	3/4"	1,72" (44 mm)	3,44" (88 mm)	-	1,56" (40 mm)	1" 25 mm
542	1"	-	1,72" (44 mm)	3,44" (88 mm)	-	1,81" (46 mm)	-
542S	-	1"	1,88" (48 mm)	3,75" (96 mm)	-	1,81" (46 mm)	1,13" (20 mm)
544	1-1/2"	--	2,09" (53 mm)	4,19" (106 mm)	5,25" (143 mm)	2,38" (60 mm)	-
544S	-	1-1/2"	2,38" (60 mm)	4,75" (120 mm)	5,63" (143 mm)	2,38" (60 mm)	1,38" (35 mm)
546	2"	-	2,78" (71 mm)	5,56" (168 mm)	6,63" (168 mm)	3" (76 mm)	-
546S	-	2"	2,78" (71 mm)	5,56" (168 mm)	6,63" (168 mm)	3,06" (78 mm)	1,5" (38 mm)

NPT



Soldadura de Ranura



RENDIMIENTO

PSI (BAR) PRESIÓN DE ENTRADA	ÍNDICES DE FLUJO DE BOQUILLA – GAL/MIN (L/MIN)													
	540 (1/2")						541 (3/4")				542 (1")			
	540-1 NEGRO	540-2 MARRÓN	540-3 ROJO	540-4 BLANCO	540-5 AZUL	FACTOR DE EXTRACCIÓN	541-1 ROJO	541-2 BLANCO	541-3 AZUL	FACTOR DE EXTRACCIÓN	542-1 ROJO	542-2 BLANCO	542-3 AZUL	FACTOR DE EXTRACCIÓN
20 (1,37)	0,13 (0,52)	0,18 (0,73)	0,31 (1,22)	0,62 (2,44)	0,90 (3,50)	0,80	1,07 (4,30)	1,80 (7,20)	2,90 (11,2)	1,15	4,40 (17,3)	5,80 (22,0)	8,20 (31,7)	1,04
30 (2,06)	0,16 (0,60)	0,23 (0,84)	0,38 (1,42)	0,76 (2,82)	1,10 (4,00)	0,78	1,30 (4,90)	2,10 (8,30)	3,50 (13,0)	1,20	5,40 (20,0)	7,10 (25,0)	10,0 (36,0)	0,94
40 (2,75)	0,19 (0,74)	0,26 (1,00)	0,44 (1,74)	0,88 (3,50)	1,20 (4,90)	0,82	1,50 (6,00)	2,50 (10,2)	4,00 (16,0)	1,26	6,20 (24,5)	8,20 (31,0)	11,7 (45,0)	0,95
50 (3,44)	0,21 (0,86)	0,29 (1,20)	0,49 (2,02)	0,98 (4,00)	1,40 (5,70)	0,83	1,70 (7,00)	2,80 (11,8)	4,50 (18,4)	1,25	7,00 (28,4)	9,20 (36,0)	13,0 (52,0)	0,85
60 (4,13)	0,23 (0,91)	0,32 (1,27)	0,54 (2,14)	1,10 (4,20)	1,50 (6,08)	0,85	1,80 (7,40)	3,10 (12,5)	4,90 (19,5)	1,15	7,60 (30,0)	10,0 (38,0)	14,4 (55,0)	0,82
70 (4,82)	0,25 (0,96)	0,35 (1,34)	0,58 (2,25)	1,20 (4,40)	1,65 (6,40)	0,88	2,00 (7,80)	3,30 (13,1)	5,30 (20,5)	1,08	8,20 (31,6)	10,8 (40,0)	15,5 (58,0)	0,80
80 (5,51)	0,27 (1,05)	0,37 (1,47)	0,62 (2,47)	1,30 (4,90)	1,80 (7,00)	0,85	2,15 (8,50)	3,60 (14,4)	5,70 (22,5)	1,00	8,70 (34,8)	11,6 (44,0)	16,6 (63,0)	0,78
100 (6,9)	0,30 (1,13)	0,42 (1,60)	0,70 (2,66)	1,40 (5,20)	2,00 (7,50)	0,83	2,40 (9,20)	4,00 (15,5)	6,40 (24,3)	0,95	9,80 (37,5)	13,0 (47,5)	18,5 (68,5)	0,75
120 (8,27)	0,33 (1,21)	0,46 (1,70)	0,76 (2,84)	1,50 (5,60)	2,20 (8,10)	0,80	2,60 (9,80)	4,30 (16,6)	7,00 (26,0)	0,90	10,7 (40,0)	14,2 (50,7)	20,0 (73,0)	0,70
Diám. de Boquilla E	0,038	0,042	0,052	0,070	0,086	-	0,098	0,125	0,157	-	0,188	0,219	0,250	-
Diám. de Cuello F	0,076	0,086	0,104	0,140	0,172	-	0,196	0,250	0,312	-	0,375	0,438	0,500	-

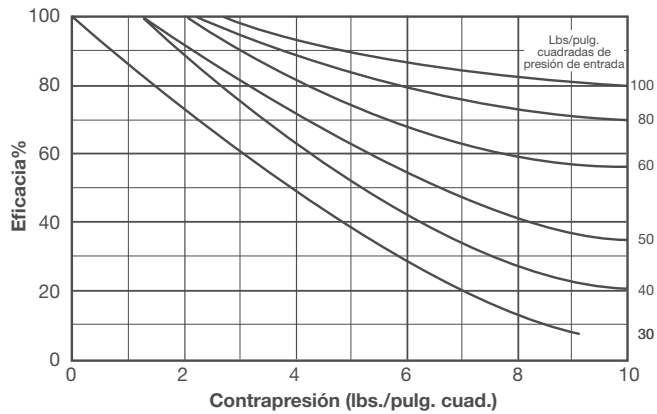
PSI (BAR) PRESIÓN DE ENTRADA	ÍNDICES DE FLUJO DE BOQUILLA – GAL/MIN (L/MIN)											
	544 (1-1/2")						546 (2")					
	544-1 ROJO	544-2 BLANCO	544-3 AZUL	544-4 AMARILLO	544-5 ANARANJADO	FACTOR DE EXTRACCIÓN	546-1 ROJO	546-2 BLANCO	546-3 AZUL	546-4 AMARILLO	546-5 ANARANJADO	FACTOR DE EXTRACCIÓN
20 (1,37)	8,70 (34,2)	13,4 (52,5)	17,0 (66,0)	21,0 (83,0)	24,5 (97,6)	1,08	29,5 (116)	35,7 (140)	28,4 (152)	45,0 (178)	52,0 (207)	1,08
30 (2,06)	10,6 (39,5)	16,4 (60,0)	20,7 (76,0)	25,7 (96,0)	30,0 (112)	1,12	36,0 (134)	43,7 (162)	47,0 (176)	55,0 (205)	64,0 (240)	1,12
40 (2,75)	12,3 (48,4)	19,0 (21,2)	24,0 (93,4)	29,7 (117)	34,7 (138)	1,16	41,7 (164)	50,0 (198)	54,0 (216)	64,0 (252)	74,0 (294)	1,16
50 (3,44)	13,8 (58,0)	21,2 (86,0)	26,8 (108)	33,2 (136)	38,8 (160)	1,15	46,6 (190)	56,5 (230)	61,0 (250)	71,4 (292)	83,0 (340)	1,15
60 (4,13)	15,0 (16,3)	23,0 (91,0)	29,5 (114)	36,3 (144)	42,5 (170)	0,95	51,0 (200)	62,0 (244)	66,5 (265)	78,0 (310)	91,0 (360)	0,95
70 (4,82)	16,3 (62,0)	25,0 (96,0)	31,8 (120)	39,3 (152)	46,0 (178)	0,90	55,0 (212)	67,0 (256)	71,0 (278)	84,5 (325)	98,0 (380)	0,90
80 (5,51)	17,4 (68,0)	27,0 (105)	34,0 (132)	42,0 (166)	49,0 (195)	0,80	59,0 (232)	71,0 (280)	77,0 (306)	90,0 (357)	106 (416)	0,80
100 (6,9)	19,5 (74,0)	30,0 (113)	38,0 (142)	47,0 (180)	55,0 (210)	0,80	66,0 (250)	80,0 (300)	86,0 (330)	100 (385)	118 (445)	0,80
120 (8,27)	21,3 (78,0)	32,8 (120)	41,5 (152)	51,5 (190)	60,0 (225)	0,75	72,0 (268)	87,0 (325)	94,0 (350)	110 (410)	130 (480)	0,75
Diám. de Boquilla E	0,281	0,312	0,359	0,406	0,438	-	0,469	0,500	0,0547	0,578	0,625	-
Diám. de Cuello F	0,562	0,625	0,719	0,812	0,875	-	0,938	1,000	1,094	1,156	1,250	-

Datos basados en: 1. Gravedad específica de medios de agua 1,0;
2. 3 pies de altura de succión (1 metro);
3. 0 pies o metros de cabeza de descarga;
4. Temperatura media de 60 °F (15 °C)

RENDIMIENTO

Fig. 1: Eficacia vs. Contrapresión

A una presión de entrada diferente. 3 pies de altura de succión (1 m).



GRAVEDAD ESPECÍFICA

FLUIDO	GRAVEDAD ESPECÍFICA
Salmuera Saturada (NaCl)	1,2
Ácido Clorhídrico (30 %)	1,14
Hidróxido de Sodio (50 %)	1,52
Ácido Sulfúrico (20 %)	1,13
Hidróxido de Sodio (25 %)	1,16

ÍNDICE DE EXTRACCIÓN

PARA CALCULAR EL ÍNDICE DE EXTRACCIÓN

A = Índice de flujo de boquilla

B = Gravedad específica

C = Factor de extracción

D = Factor de eficiencia

$$\text{Índice de extracción} = \frac{A \cdot C \cdot D}{B}$$

CÓMO PEDIR

1. Seleccionar el número de serie según el tamaño de la tubería requerida.
2. Agregar el sufijo "S" al número de serie si se desean los extremos de soldadura de ranura.
3. Agregar el sufijo del tamaño de la boquilla de acuerdo con la presión de suministro y el flujo requerido (ver ejemplo).



16605 West Victor Rd. New Berlin, WI 53151
P: 262-326-0100 | www.aq-matic.com | techsupport@aq-matic.com

© 2016 AQ Matic Valve and Controls Company, Inc. All rights reserved.

All AQ Matic trademarks and logos are owned by AQ Matic or its affiliates. All other registered and unregistered trademarks and logos are the property of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, AQ Matic reserves the right to change specifications without prior notice. AQ Matic is an equal opportunity employer.

3026818-S REV E FEB2024